



## 季保養項目說明

### ◆ 季保养项目说明

001	实施项目	X、Y、Z 轴螺杆上油	周期	一次/每月
	方法与目的	<ul style="list-style-type: none"><li>● 先以干净之无尘布，将螺杆及滑轨擦拭干净。接着将打油枪接上各轴打油口，慢速移动同时并打油，确认每一行程皆均匀上油。</li><li>● X 轴打油口于该轴下方处 Y 轴打油口于该轴中间处 Z 轴打油口于各轴之中间</li><li>● 螺杆做动时，必须要具有足够的润滑，如果润滑不够会发生与金属接触，导致摩擦与磨耗的增加，造成故障或是寿命缩短等。严重时定位精度会受到影响，生产报废。</li></ul>		
002	实施项目	伺服板清洁	周期	一次/每季
	方法与目的	<ul style="list-style-type: none"><li>● 钻孔房于长时间加工，产生许多的粉尘散布于空气中。容易附着于机台各部件上。</li><li>● 伺服板是由 PCB 及大大小小芯片组合完成。如粉尘过大时，会对内部零件产生 SHORT，造成不预期之问题。</li></ul>		



## 季保養項目說明

003	实施项目	机台水平校正	周期	一次/每月
	方法与目的	<ul style="list-style-type: none"><li>● 机台水平不正，会造成重力受力不均，长期下来机台结构产生疲劳变形。严重时钻孔精度会受到影响。</li><li>● 机台水平不正，代表机台脚垫受力不均，钻孔加工时机台震动异音大。</li></ul>		
004	实施项目	Z轴快钻高度校正	周期	一次/每季
	方法与目的	<ul style="list-style-type: none"><li>● Z轴快钻高度准确，可使加工效率提升。</li><li>● Z轴快钻高度调校之方法，请参照快钻高度校正标准作业。</li></ul>		



## 季保養項目說明

005	实施项目	水冷机更换冷却水	周期	一次/每季
	方法与目的	<ul style="list-style-type: none"><li>● 冷却水于管路长时间下，会有氧化物及水垢产生，如不更换会对主轴冷却造成影响</li><li>● 将水冷机内水漏光，再将纯水于加水口内加入，加至标在线即可。</li></ul>		

006	实施项目	清洁(更换)机台过滤棉	周期	一次/每季
	方法与目的	<ul style="list-style-type: none"><li>● 机台过滤棉可过滤进入机台内之粉尘，如海绵阻塞将造成无法散热，以致电机部分发热而故障损坏</li><li>● 将过滤棉取出，以吸尘器将粉尘吸出。如已损坏~请更换新过滤棉。</li></ul>		

**!! 注意：务必落实基础保养，以确保机器的加工精度，并  
延长机器使用寿命！！**